

Technologický postup s kusovníkem RAM

RAMET a.s., Letecká 1110, 68604 Kunovice
www.ramet.as

Pracovní datum 21.05.2018

21.05.2018 15:00:49

Výrobek

Kód výrobku DP-07-03-14/15_PRACOVNI Název výrobku VYÚSTĚNÍ SVAŘENÉ 1
Technologická dávka MJ ks

Materiálová norma

Pozice	Druh	Kód produktu	Normativní	MJ normativní	Norma jakosti	Rozměr zboží 1	Rozměr zboží 2	Rozměr zboží 3
1	Vyráběná	DP-05-04-07/15_PRACOVNI MEZIKUS 1		1,00	ks			
2	Vyráběná	DP-06-04-07/15_PRACOVNI VYÚSTĚNÍ 1		1,00	ks			

Technologický postup

Pořadí	Druh operace	Název operace	Organizační jednotka	Identifikátor technologie	Čas	MJ	Čas kusový	MJ	Tarifní třída	Cena koo perace
50	Operace	Plánovací oddělení - K28	2031	---2031		min		min	00000	0,00
<u>Popis operace</u> Vydat pozice pro sestavu dle kusovníku. Samokontrola										
100	Operace	Svář.arg. 400 GW INVERTIG	2030	12733C--		20,00 min		2,00 min	12733C	0,00
<u>Popis operace</u> Sestavit poz. 1 a poz. 2 dle výkresu, dodržet míry, zúhlovat, stehovat. Přerovnat a svařit dle výkresu. Svařit dle ČSN EN ISO 4063 (05 0011),způsob svařování 141. svařovací drát OK TIGROD 12.60.										
150	Operace	Zámečnick	2030	09421A--		5,00 min		1,00 min	09421A	0,00
<u>Popis operace</u> Začistit po sváření, popřípadě přerovnat										
200	Operace	Kontrola konečná	2030	09865A--		min		min	09865	0,00
<u>Popis operace</u>										